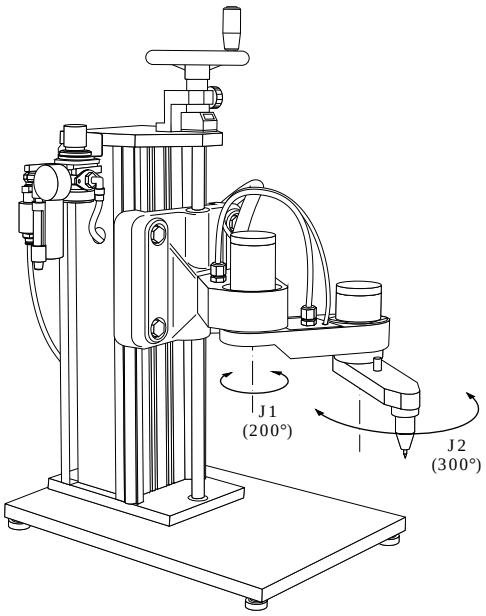
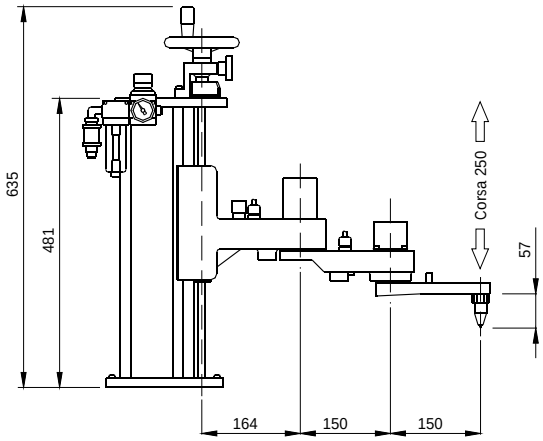
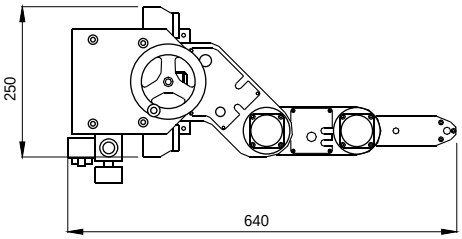
ROBOT INDUSTRIALE **AXTRON T 2000**



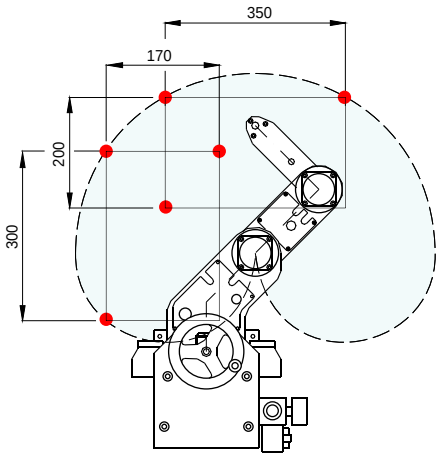




AXTRON T 2000

CARATTERISTICHE TECNICHE

Area di lavoro	170 x 300 / 350 x 200 mm.
Area di marcatura impostata	150 x 200 / 250 x 150 mm.
Corsa verticale (Z)	250 mm. (colonna standard)
Luce di lavoro (Z)	0-190 mm. (colonna standard)
Risoluzione media	0,024 mm. su assi X e Y
Pressione pneumatica	Max 6 bar
Tensione elettrica	230 Vac +/- 20%
Interfaccia PC	Porta parallela
Interfaccia	I/O



MARCATURA

Il principio utilizza il moto alternativo ad alta frequenza di un punzone azionato pneumaticamente. Ciò permette di marcare in modo permanente oggetti in metallo o plastica con superfici piane o irregolari. La marcatura comprende: caratteri alfanumerici, date, contatori, orientamento angolare e circolare della scrittura, possibilità di importare marchi, loghi, codici DATA MATRIX e file. Con il nuovo sistema operativo Linux è possibile interfacciare il robot di marcatura alla rete informatica, ad altri software di grafica ed a supervisori di processo produttivo.

Altezza dei caratteri	Da 1 a 100 mm.
Frequenza del punzone	Da 0 a 200 Hz.
Forza di marcatura	Regolabile dall'operatore
Corsa max. punzone standard	10 mm. (è possibile realizzare punzoni per applicazioni speciali)

SISTEMA DI CONTROLLO UC AXTRON
Ingombro: 400 x 300 x 90 mm.
Disco rigido allo stato solido
Connettori e relè di potenza per I/O inclusi
Grande capacità di memoria programmi

Dimensioni, caratteristiche tecniche, accessori e imballi possono essere variati in qualsiasi momento senza preavviso a insindacabile giudizio della società.

RRROBOTICA

RRRobotica s.r.l.
Via M. Gasparini, 14 - 42124 REGGIO EMILIA - ITALY
Tel. 0522 / 51.76.97 - 51.36.47 - Fax 0522 / 51.88.20
Internet: www.rrrobotica.it - e-mail: vendite@rrrobotica.it